

	PRODUKTHAUPTAKTE	Dokument-Nr.: Takador Plus	Seite: 1 von 1
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: A/23.03.2023	



Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 • D-40721 Hilden • Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

Legierung: **TAKADOR PLUS**

Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 3 (hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischer Spannweite	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	
	Modellguss	

Zusammensetzung:	Au	87,90
(Massenanteile in %)	Pt	4,00
	Ir	0,10
	Ag	5,00
	Zn	3,00

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	17,7
	Vickershärte HV 5/30	(s) 160
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s) 360
	Bruchdehnung in %	(s) 9
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	940 – 1020

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1170
	Tiegel	Grafit
	Aushärten	Nicht aushärtbar

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AL 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AL 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

