

	PRODUKTHAUPTAKTE	Dokument-Nr.: DA Bio Norm	Seite: 1 von 1
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: A/23.03.2023	



Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 • D-40721 Hilden • Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

Legierung: **DA BIO NORM**

Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 3 (hart), Typ 4 (extra hart) für a-n. gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken mittlerer Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	71,00	Ag	17,30
(Massenanteile in %)	Pt	8,50	Zn	2,40
	Rh	0,50	Ta	0,30

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	16,3		
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung	(s) 130	(a-s) 150
		als Aufbrennlegierung	(s) 130 (n) 120	(a-n) 190
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung	(s) 320	(a-s) 340
		als Aufbrennlegierung	(s) 320 (n) 200	(a-n) 380
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung	(s) 17	(a-s) 13
		als Aufbrennlegierung	(s) 17 (n) 15	(a-n) 8
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	15,8		
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,2		
	E-Modul in GPa	100		
	Schmelzintervall in °C	990 - 1050		

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	750
	Gießtemperatur in °C	1200
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	(a-s) 500°C/15min
		(a-n) 500°C/15 min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AuroCer Lot 920 PF
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AuroCer Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

