

	PRODUKTHAUPTAKTE	Dokument-Nr.: Adorbond LFN	Seite: 1 von 2
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: A/23.03.2023	



Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 • D-40721 Hilden • Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

Legierung: **Adorbond LFN**

Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•*
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	69,90	Ag	13,30
(Massenanteile in %)	Pt	9,50	Cu	2,90
	Rh	0,40	In	2,00
	Ir	0,10	Zn	1,90

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	16,1		
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung	(s) 180	(a-s) --
		als Aufbrennlegierung	(s) 180 (n)190	(a-n)220
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung	(s) 380	(a-s) --
		als Aufbrennlegierung	(s) 380 (n)510	(a-n)550
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung	(s) 11	(a-s) --
		als Aufbrennlegierung	(s) 10 (n)10	(a-n)10
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,3		
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,5		
	E-Modul in GPa	100		
	Schmelzintervall in °C	920 – 1000		

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1140
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	(a-s) Nicht aushärtbar
		(a-n) 450°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AuroCer Lot 880 PF
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AuroCer Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

	PRODUKTHAUPTAKTE	Dokument-Nr.: Adorbond LFN	Seite: 2 von 2
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: A/23.03.2023	



Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 • D-40721 Hilden • Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.