

	PRODUKTHAUPTAKTE	Dokument-Nr.: Adornova LFC	Seite: 1 von 2
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: A/23.03.2023	



Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 • D-40721 Hilden • Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

Legierung: **ADORNOVA LFC**

Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	●
	Kronen	●
	kleine Brücken	●
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	●
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	●*
	Modellguss	●
	verblendbar mit LFC	●

Zusammensetzung:	Au	73,80	Cu	4,40
(Massenanteile in %)	Pt	9,00	Zn	2,00
	Ir	0,10	In	1,50
	Ag	9,20		

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	16,7		
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung	(s) 200	(a-s) 210
		als Aufbrennlegierung	(s) 200 (n) 220	(a-n) 240
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung	(s) 410	(a-s) 480
		als Aufbrennlegierung	(s) 410 (n) 450	(a-n) 530
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung	(s) 6	(a-s) 9
		als Aufbrennlegierung	(s) 6 (n) 8	(a-n) 6
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,8		
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,0		
	E-Modul in GPa	90		
	Schmelzintervall in °C	900 – 990		

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1140
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	(a-s) 450°C/15min
		(a-n) 450°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AL 880 PF
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AL 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AL 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.



	PRODUKTHAUPTAKTE	Dokument-Nr.: Adornova LFC	Seite: 2 von 2
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: A/23.03.2023	



Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 • D-40721 Hilden • Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

