

	<b>PRODUKTHAUPTAKTE</b>	Dokument-Nr.: Adornova BP	Seite: 1 von 1
	<b>LEGIERUNGSDATENBLATT</b>	Revisionsstand: A/23.03.2023	



Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 • D-40721 Hilden • Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

## Legierung: **ADORNOVA BP**

<b>Typ:</b>	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 0 (galvano), gem. DIN EN ISO 22674	
<b>Farbe:</b>	gelb	
<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	●
	Kronen	●
	kleine Brücken	
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	
	Modellguss	
<b>Zusammensetzung:</b>	Au	100,00
(Massenanteile in %)		
<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	19,3
	Vickershärte HV 5/30	(s)30
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	(s)30
	Bruchdehnung in %	(s)30
	E-Modul in GPa	78,5
	Schmelzintervall in °C	1063
<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1210
	Tiegel	Grafit
<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen als Gusslegierung	AL 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AL 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

