Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 •·D-40721 Hilden •·Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

Legierung: **ADORBOND U**

Typ:	Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	blassgelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	●
	Kronen	●
	kleine Brücken	●
	Brücken jeder physiologischer Spannweite	●
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	●*
	Modellguss	●

Zusammensetzung:	Au	77,40
(Massenanteile in %)	Pt	9,80
	Pd	8,90
	Ir	0,10
	Ag	1,20
	In	1,50
	Sn	0,50
	Cu	0,30
	Fe	0,30

Technische Daten:	Dichte in g/cm³	18,0		
	Vickershärte HV 5/30	(s)180	(n)210	(a-n)240
	Dehngrenze $R_{p0,2}$ in MPa	(s)430	(n)490	(a-n)580
	Bruchdehnung in %	(s)12	(n)11	(a-n)9
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in $10^{-6}\,K^{-1}$	14,0		
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in $10^{-6}\,K^{-1}$	14,2		
	E-Modul in GPa	100		
	Schmelzintervall in °C	1160 – 1280		

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	850
	Gießtemperatur in °C	1430
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Oxidbrand	980°C/15min
	Aushärten	550°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AL 1060 W
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AL 750

1) Kurzbezeichnungen:
s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Ador Edelmetalle GmbH • Klotzstraße 33 •·D-40721 Hilden •·Tel. +49 2103 9866-30 • www.ador-dental.de

*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.