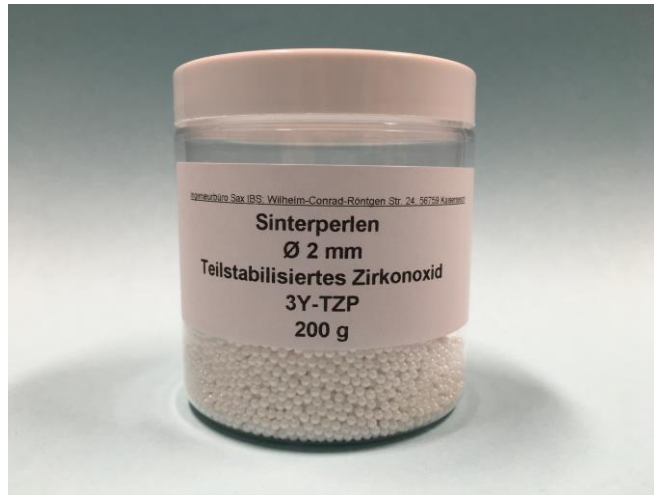


## Sinterperlen



### Beschreibung:

Sinterperlen aus teilstabilisiertem Zirkonoxid (3Y-TZP Tetragonal Zirconia Polycrystals) besitzen eine hohe Reinheit und Beständigkeit und wurden für das Sintern von Zirkonoxidkeramiken und Kobalt-Chrom Sintermetall konzipiert. Die Sinterperlen werden im Brennprozess als Unterlage genutzt und vermindern so die Reibung zwischen dem Brenngut und der Brennunterlage bzw. dem Tiegelboden. Beim Sintern von Kobalt-Chrom Sintermetall Legierungen wird eine Kontaktreaktion zwischen dem Tiegelmateriale (Siliziumcarbid, SiC) und den zu brennenden Kobalt-Chrom Legierungen unterbunden. Auch bei hohen Brenntemperaturen ist aufgrund der chemischen Zusammensetzung der Sinterperlen gewährleistet, dass diese nicht am Brenngut anhaften, Abdrücke oder ungewünschte Verfärbungen hervorrufen.

### Spezifikation:

Chemische Zusammensetzung	
ZrO <sub>2</sub> (HfO <sub>2</sub> )	94,8 %
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5,1 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	70 ppm
Na <sub>2</sub> O	50 ppm

Physikalische Eigenschaften	
Sinterdichte:	> 6,03 g/cm <sup>3</sup>
Schüttdichte:	3,7 g/cm <sup>3</sup>
Größe:	Ø 2,0 ± 0,15 mm
Farbe:	strahlend weiß

### Packungsgrößen:

Die Sinterperlen können in Kunststoff Schraubdeckeldosen von 100 g, 200 g, 500 g und 1.000 g bezogen werden. Nach Vorgabe können die Sinterperlen auch kundenspezifisch verpackt werden.

Die oben genannten Werte sind nur als Anhaltspunkte und nicht als zugesicherte Eigenschaften zu verstehen.

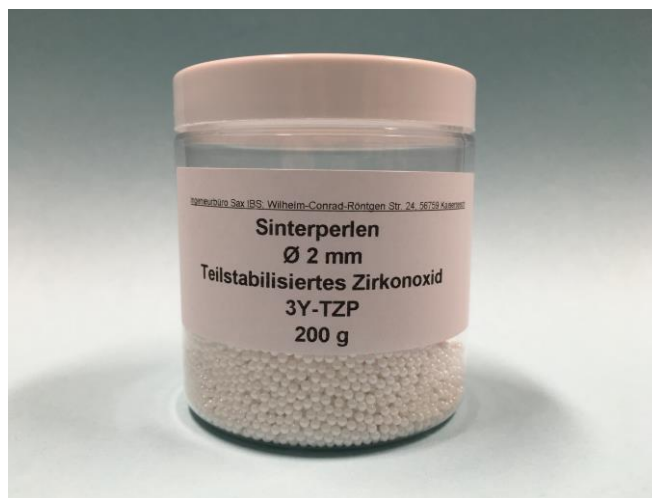
# Data sheet Sintering beads



**German Special Alloys GmbH**  
Carl-Friedrich-Benz-Str. 1b  
47877 Willich  
Germany

Tel: +49 (0)2154 88 09 180  
E-Mail: [info@gs-alloys.de](mailto:info@gs-alloys.de)  
[www.gs-alloys.de](http://www.gs-alloys.de)

## Sintering beads



### Description:

Sintering beads made of partially stabilized zirconium oxide (3Y-TZP Tetragonal Zirconia Polycrystals) have a high level of purity and durability and were designed for the sintering of zirconium oxide ceramics and cobalt-chromium sintered metal. The sintering beads are used as a base in the firing process and thus reduce the friction between the material to be fired and the base or the bottom of the crucible. When sintering cobalt-chromium sintered metal alloys, a contact reaction between the crucible material (silicon carbide, SiC) and the cobalt-chromium alloys to be burned is prevented. Even at high firing temperatures, the chemical composition of the sinter beads ensures that they do not stick to the material to be fired, cause imprints or unwanted discolorations.

### Specification:

Chemical composition	
ZrO <sub>2</sub> (HfO <sub>2</sub> )	94,8 %
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5,1 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	70 ppm
Na <sub>2</sub> O	50 ppm

Physical characteristics	
Sinter density:	> 6,03 g/cm <sup>3</sup>
Bulk density:	3,7 g/cm <sup>3</sup>
Size:	Ø 2,0 ± 0,15 mm
Color:	shining white

### Pack sizes:

The sintered beads can be obtained in plastic screw-cap jars of 100 g, 200 g, 500 g and 1,000 g. The sintered beads can also be packed individually according to specifications.

The above values are only indicative and not guaranteed properties.