



Hersteller/Manufacturer:
German Special Alloys GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Str. 1b
47877 Willich Germany

CE 0044

ADORBOND CC Lot

Kobaltbasislot für alle NEM-Legierungen

EN ISO 9333 Inhalt: 4 Stäbe **LOT** 60930

Zusammensetzung w_i:

Co 62,0 % | Cr 29,5 % | Mo 4,5 % | Si 3,0 % | C, B, Mn, Fe <1%

Schmelzintervall T_s - T_L: 1140-1210 °C

Arbeitstemperatur T: 1230 °C

Verarbeitungsempfehlung

Die Breite des Lotspaltes sollte 0,05-0,2 mm betragen. Seiten anschleifen und durch Abstrahlen säubern. Teile im Lötblock fixieren. Hochtemperatur-Flussmittel auftragen und Lötblock bei ca. 600°C vorwärmen. Spalt mit der Flamme aufheizen und Lotstück, benetzt mit Flussmittel, auflegen. Umgebung der Lötstelle aufheizen und zum Schluss kurz das Lotstück mit der Flamme zügig in den Spalt schießen lassen.

Sicherheitshinweise:

Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Absaugung benutzen. Überempfindlichkeiten auf Bestandteile der Legierung sind zu berücksichtigen. Bei Verdacht auf Unverträglichkeiten gegen einzelne Elemente des Lots sollte dieses nicht verwendet werden.



Chargen-
nummer



Gebrauchs-
anweisung
beachten



Hersteller



Nicht zur
Wieder-
verwendung

R0320