



**Hersteller/Manufacturer:** German Special Alloys GmbH  
Carl-Friedrich-Benz-Str. 1b | 47877 Willich Germany

**CE 0044**



**Hergestellt für / Produced for:** Ador Dental GmbH | Zum Jägerhof 2 | 40724 Hilden | Germany  
Tel. +49 (0) 2103 986630 | eMail: kontakt@ador-dental.de | Internet: www.ador-dental.de/

## Adorbond CC Laserdraht

auf Kobaltbasis für alle NEM-Legierungen

**MD**

Durchmesser d: 0,5 mm | Länge: 2m

### Zusammensetzung w:

Co 65,2 % | Cr 27,7 % | Mo 5,8 % | Fe, Si, Mn, N <1%

### Verarbeitungsempfehlung

Die zu schweißende Stelle durch Schleifen oder Abstrahlen säubern, um alle Oxide oder Verunreinigungen zu entfernen. Wände der Schweißstelle schräg V-förmig oder besser von beiden Seiten schräg, d.h. X-förmig, anschleifen und erweitern.

Der Draht soll eben oberhalb der Schweißstelle nur mit der Spitze in den Laserstrahl gehalten werden, sodass das Schweißgut Punkt für Punkt auf die zu schweißende Stelle abtropft. Risse werden in der Schweißzone vermieden, indem die Schweißung zügig durchgeführt und mehrfaches Aufschmelzen vermieden wird.

### Sicherheitshinweise:

Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Schleifen und Polieren mit Absaugung. Laserschweißen in einer geschlossenen Kammer unter Ableitung von Schweißschmauch. Überempfindlichkeiten auf Bestandteile der Legierung sind zu berücksichtigen. Bei Verdacht auf Unverträglichkeiten gegen einzelne Elemente des Laserdrahtes sollte dieses nicht verwendet werden.

### Sonstige Hinweise:

Alle im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender und/oder der Patient niedergelassen ist, zu melden.

**LOT**

Chargen-  
nummer



Gebrauchs-  
anweisung beachten



Hersteller



Nicht zur Wieder-  
verwendung

R0724