



Hersteller/Manufacturer:  
 German Special Alloys GmbH  
 Carl-Friedrich-Benz-Str. 1b  
 47877 Willich Germany

CE 0044

Hergestellt für / Produced for:  
 Ador-Edelmetalle GmbH | Klotzstraße 33 | 40721 Hilden | Germany

## ADORBOND CC Laserdraht

auf Kobaltbasis für alle NEM-Legierungen

LOT

Inhalt: 25 Rollen | Durchmesser d: 0,35 mm | Länge l: 2m

### Zusammensetzung w<sub>i</sub>

Co 65,2 % | Cr 27,7 % | Mo 5,8 % | Fe, Si, Mn, N <1%

### Verarbeitungsempfehlung

Die zu schweißende Stelle durch Schleifen oder Abstrahlen säubern, um alle Oxide oder Verunreinigungen zu entfernen. Wände der Schweißstelle schräg V-förmig oder besser von beiden Seiten schräg, d.h. X-förmig, anschleifen und erweitern. Der Draht soll eben oberhalb der Schweißstelle nur mit der Spitze in den Laserstrahl gehalten werden, sodass das Schweißgut Punkt für Punkt auf die zu schweißende Stelle abtropft. Risse werden in der Schweißzone vermieden, indem die Schweißung zügig durchgeführt und mehrfaches Aufschmelzen vermieden wird.

### Sicherheitshinweise:

Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Schleifen und Polieren mit Absaugung. Laserschweißen in einer geschlossenen Kammer unter Ableitung von Schweißschmrauch. Überempfindlichkeiten auf Bestandteile der Legierung sind zu berücksichtigen. Bei Verdacht auf Unverträglichkeiten gegen einzelne Elemente des Laserdrahtes sollte dieses nicht verwendet werden.

LOT

Chargen-  
nummer



Gebrauchs-  
anweisung  
beachten



Hersteller



Nicht zur  
Wieder-  
verwendung

R0320